Cibra® Arame Oval Galvanizado - 15 × 17 e 14 × 16 (Cód. Int.: 150619 e 150620)

SEÇÃO 1: IDENTIFICAÇÃO DA EMPRESA

Nome da empresa	Pires do Rio Cibraço
Endereço	Rua Felipe Camarão, 559 - Prosperidade, São Caetano do Sul / SP - Brasil
Telefone para contato	+55 11 95485-7095
E-mail para contato	laboratorio@cibraselantes.com.br

Site: www.cibraflex.com.br

SEÇÃO 2: DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O CIBRA® Arame Oval Galvanizado é um arame metálico de perfil oval destinado principalmente à montagem, manutenção e reforço de cercamentos rurais. Apresenta acabamento galvanizado, cuja camada de zinco contribui para reduzir a corrosão do aço durante o uso e o armazenamento.

Disponível em duas versões comerciais: 15 × 17 (2,4 × 3,0 mm; indicação de 700 kgf) e 14 × 16 (2,2 × 2,7 mm; indicação de 600 kgf). Os valores em kgf constam da descrição comercial; o tipo de ensaio e sua interpretação técnica não foram informados.

2.1 Principais aplicações

- Construção, manutenção e reparo de cercas em propriedades rurais;
- Delimitação de pastagens, piquetes e áreas de manejo agropecuário;
- Instalação de fios horizontais em cercamentos com mourões e acessórios adequados;
- Divisão de áreas agrícolas, sítios, chácaras e fazendas;
- Cercamentos para uso rural, respeitando o dimensionamento do sistema;
- Aplicações gerais de fixação e delimitação compatíveis com arame oval.

SEÇÃO 3: VANTAGENS

- Perfil oval, destinado a aplicações de cercamento e tensionamento controlado;
- Duas versões com dimensões e indicações comerciais de força distintas;
- Acabamento galvanizado, que contribui para a proteção contra a oxidação;
- Possibilidade de instalação com esticadores, grampos e fixadores apropriados;
- Versatilidade em cercamentos e reparos de propriedades rurais;
- Manutenção e substituição de trechos com ferramentas adequadas.

SEÇÃO 4: INSTRUÇÕES DE USO E MANUSEIO

4.1 Preparo

Inspecione o arame antes da instalação, verificando deformações, pontos de corrosão, danos no revestimento e extremidades cortantes.

Defina o traçado, a quantidade de fios, o espaçamento dos mourões, os pontos de ancoragem e os esforços previstos no projeto da cerca.

Utilize luvas resistentes a cortes, óculos de segurança e equipamentos apropriados para desenrolamento, corte e tensionamento.

4.2 Aplicação

Desenrole o arame de forma controlada, mantendo a bobina ou o rolo estável e evitando a liberação repentina de voltas tensionadas.

Fixe as extremidades em mourões e esticadores compatíveis; aplique tensionamento gradual e uniforme, conforme o projeto e as orientações do fabricante dos acessórios.

Evite dobras repetidas, torções excessivas, emendas improvisadas e danos à galvanização. Inspecione e proteja pontas ou sobras expostas.

Não interprete as indicações de 700 kgf e 600 kgf como cargas admissíveis de trabalho, cargas de ruptura certificadas ou limites de tensionamento sem documentação técnica do fabricante.

CIBRA® - 2018 - Todos os direitos reservados - CIBRA é uma marca registrada da Pires do Rio Cibraço

4.3 Limpeza e descarte

Recolha pontas, aparas e sobras após a instalação. Quando necessário, limpe com material não abrasivo e evite agentes que ataquem o revestimento de zinco.

Destine resíduos metálicos à reciclagem, observando as exigências ambientais e de segurança aplicáveis.

SEÇÃO 5: ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Código interno	Designação	Seção nominal	Valor informado	Acabamento
150619	15 × 17	2,4 × 3,0 mm	700 kgf	Galvanizado
150620	14 × 16	2,2 × 2,7 mm	600 kgf	Galvanizado

Característica comum	Especificação / referência
Denominação	Arame oval galvanizado
Perfil transversal	Oval (designação comercial)
Material de referência	Aço carbono; grau não informado
Proteção superficial	Galvanização (camada de zinco)
Cor	Metálica (zincada)
Condição de fornecimento	Não informada no cadastro recebido
Interpretação dos valores kgf	Valor comercial; método e critério de ensaio não informados
Aplicação	Cercamentos agropecuários e delimitação de áreas rurais

Observação: as designações 15 × 17 e 14 × 16, as dimensões 2,4 × 3,0 mm e 2,2 × 2,7 mm e os valores 700 kgf e 600 kgf foram reproduzidos do cadastro comercial fornecido. Não foram apresentados laudos, tolerâncias dimensionais, comprimento/massa por rolo, espessura da galvanização ou método e critério de ensaio dos valores de força; esses dados requerem confirmação junto ao fornecedor antes de uso como especificação de engenharia.

SEÇÃO 6: COMPOSIÇÃO QUÍMICA

- Substrato metálico: aço carbono, conforme construção usual de arames galvanizados (composição e grau específicos a confirmar com o fornecedor);
- Proteção superficial: camada de zinco decorrente da galvanização.

A composição química quantitativa, a classe do aço e a massa de revestimento de zinco não foram informadas para os códigos desta ficha.

SEÇÃO 7: RENDIMENTO E DESEMPENHO

O rendimento linear depende do comprimento efetivamente fornecido por rolo e da configuração da cerca (número de fios, espaçamento, emendas, tensionamento e perdas). Comprimento, massa e rendimento por embalagem não foram informados para estas versões.

O comportamento em serviço depende do material, da seção do arame, da qualidade da galvanização, da tensão aplicada, das ancoragens e das condições ambientais. As indicações comerciais de 700 kgf e 600 kgf não estabelecem, isoladamente, carga de trabalho segura, resistência à ruptura validada ou vida útil.

SEÇÃO 8: PRECAUÇÕES

- Utilizar luvas resistentes a cortes, óculos de proteção e ferramentas adequadas durante transporte, corte e instalação;
- Evitar o efeito chicote, o retorno elástico e a liberação brusca de arames tensionados;
- Manter crianças e pessoas não envolvidas afastadas da área de instalação e tensionamento;
- Inspecionar grampos, esticadores, mourões, ancoragens e conexões antes de tensionar os fios;
- Não utilizar para içamento, movimentação de cargas, retenção de quedas ou como cabo estrutural sem qualificação específica;
- Proteger extremidades cortantes, preservar a galvanização e observar as normas de segurança do trabalho.

SEÇÃO 9: ARMAZENAMENTO

Armazenar em local seco, coberto, limpo e ventilado, preferencialmente sobre pallets ou estrados e afastado do piso.

Evitar contato prolongado com água, condensação, sais, ácidos e outras substâncias que possam comprometer a camada de zinco.

Manter os rolos estáveis e devidamente contidos para evitar desenrolamento acidental, choques, deformações e danos ao revestimento.

CIBRA® - 2018 - Todos os direitos reservados - CIBRA é uma marca registrada da Pires do Rio Cibraço